



ULICA SOLAR jest wiodącym producentem ogniw fotowoltaicznych, modułów słonecznych i dostawcą usług integracji systemów solarnych. Firma została wyróżniona przyznaniem Tier 1 przez Bloomberg NEF w pierwszym kwartale 2020 roku, z roczną mocą 800MW i własnymi projektami inwestycyjnymi 300MW. Zastosowanie najnowocześniejszej technologii produkcji krzemowych ogniw słonecznych zapewnia wytwarzanie najwyższej jakości poli- i monokrystalicznych modułów PV. **ULICA SOLAR** jest już na rynku od sierpnia 2005, jego dystrybucją w Polsce zapewnia **SOLAR UNION**.

MONO 60CELL | MBB



Tier1 - prestiżowy wyróżnik dla największych, globalnych producentów paneli fotowoltaicznych.



Moduł MBB z 12 liniową szyną
 Przeprojektowana szyna zbiorcza, większa powierzchnia komórki, zmniejszone straty mocy.



Doskonała odporność na obciążenia mechaniczne:
 Obciążenie silnym wiatrem 3800 Pa;
 Obciążenie śniegiem 5400 Pa;



Wysoka wydajność przy słabym nasłonecznieniu.
 Dostarcza energii nawet w deszczowe i pochmurne dni.



Wolne od PID.
 Wolne od degradacji indukowanym napięciem



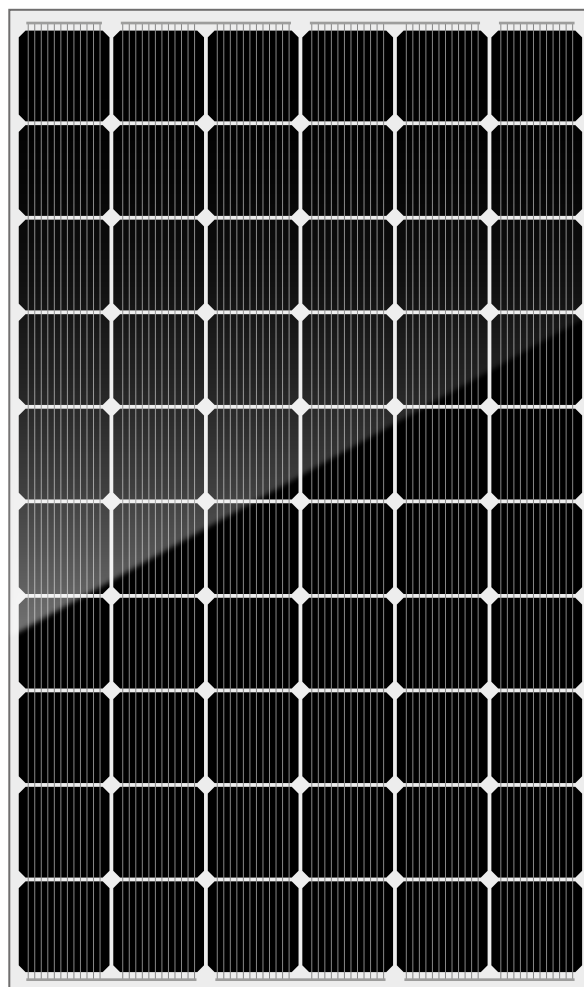
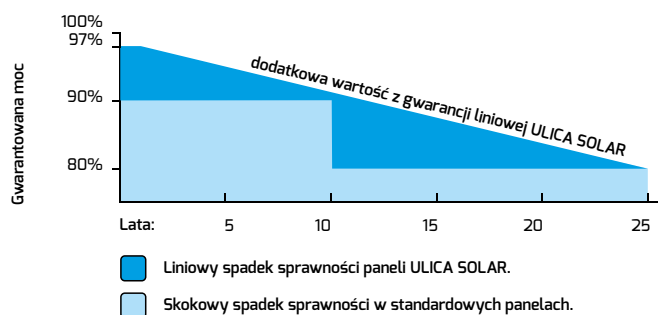
Duża wytrzymałość na ekstremalne warunki.
 Zaliczone wszystkie certyfikowane testy przez TÜV:
 próba korozyjna w mgie solnej,
 próba korozyjna w amoniaku,
 próba pyłu i piasku,
 próba ogniowa.



Dwukrotny test elektroluminescencyjny.
 Panele poddawane dokładnemu, podwójnemu testowi sprawności przed i po laminacji (sprawdzanie pod kątem mikropęknięć oraz niewidocznych defektów) w celu zagwarantowania bezawaryjności modułów.



Prestiżowe ubezpieczenie
 gwarantowane przez globalne firmy ubezpieczeniowe CHUBB(USA), Solar Insurance&Finance(Niderlandy)



CERTYFIKATY:



CHUBB



PARAMETRY ELEKTRYCZNE

TYP MODUŁU		UL-320M-60	UL-325M-60	UL-330M-60
MOC MAKSYMALNA	P_{mpp} [W]	320	325	330
TOLERANCJA POMIARU MOCY	ΔP_{mpp} [W]	0/+5	0/+5	0/+5
SPRAWNOŚĆ MODUŁU	η_m [%]	19,55	19,86	20,16
NAPIĘCIE MOCY MAKSYMALNEJ	V_{mpp} [V]	33,2	33,3	33,5
PRĄD MOCY MAKSYMALNEJ	I_{mpp} [A]	9,64	9,76	9,85
NAPIĘCIE OBWODU OTWARTEGO	V_{oc} [V]	40,7	40,8	41,0
PRĄD ZWARCIA	I_{sc} [A]	10,05	10,17	10,26

STC: 1000W/m² natężenie promieniowania słonecznego, temperatura modułu 25°C, Współczynnik masy powietrza AM1.5

WSPÓŁCZYNNIKI TEMPERATUROWE

NORMALNA TEMPERATURA PRACY OGNIW	NOCT [°C]	45±2
WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATUROWY P_{mpp}	γ [%/°C]	-0,390
WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATUROWY V_{oc}	β_{voc} [%/°C]	-0,290
WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATUROWY I_{sc}	α_{isc} [%/°C]	+0,049

ZNAMIONOWE PARAMETRY PRACY

MAKSYMALNE NAPIĘCIE W SYSTEMIE	1000V/1500V
MAKSYMALNA WARTOŚĆ ZABEZPIECZENIA	15A
ZAKRES TEMPERATUR ROBOCZYCH	-40°C - 85°C
MAKS. STATYCZNE OBCIĄŻENIE ŚNIEGIEM	5400 Pa
MAKS. STATYCZNE OBCIĄŻENIE WIATREM	3800 Pa
KLASA ZASTOSOWANIA	A

MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE

OSŁONA PRZEDNIA (MATERIAŁ / TYP / GRUBOŚĆ)	SZKŁO HARTOWANE O NISKIEJ ZAWARTOŚCI ŻELAZA / 3,2 mm
KOMÓRKA (ILOŚĆ / MATERIAŁ / TYP / WYMIAR)	60 / MONOKRYSTAŁ / 156,75 X 156,75 mm
IZOLATOR (MATERIAŁ)	ETYLEN / OCTAN WINYLU (EVA)
RAMA (MATERIAŁ / KOLOR ANODOWANIA)	ANODOWANY STOP ALUMINIUM / SREBRNY LUB CZARNY
PUSZKA PRZYŁĄCZENIOWA (STOPIEŃ OCHRONY)	IP68
PRZEWÓD (DŁUGOŚĆ / PRZEKRÓJ)	0,9m / 4mm ²
ZŁĄCZE	KOMPATYBILNE Z MC4

WYMIARY / WAGA

ROZMIAR DL./SZ./WYS.	1650 / 992 / 35 mm
WAGA	18 kg

OPAKOWANIE

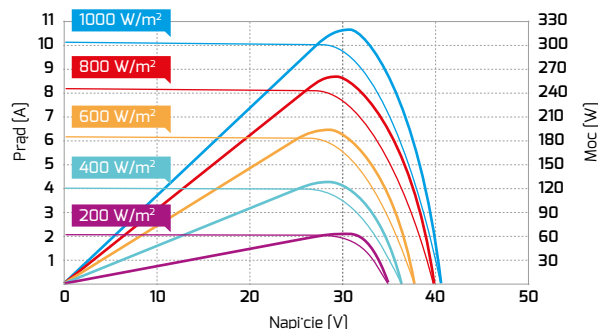
WYMIAR NA PALECIE	1690 / 1120 / 2440 mm
WAGA PALETY	1260kg
SZT. NA PALECIE	30 szt.
SZT. W KONTENERZE	896 szt.

CERTYFIKATY

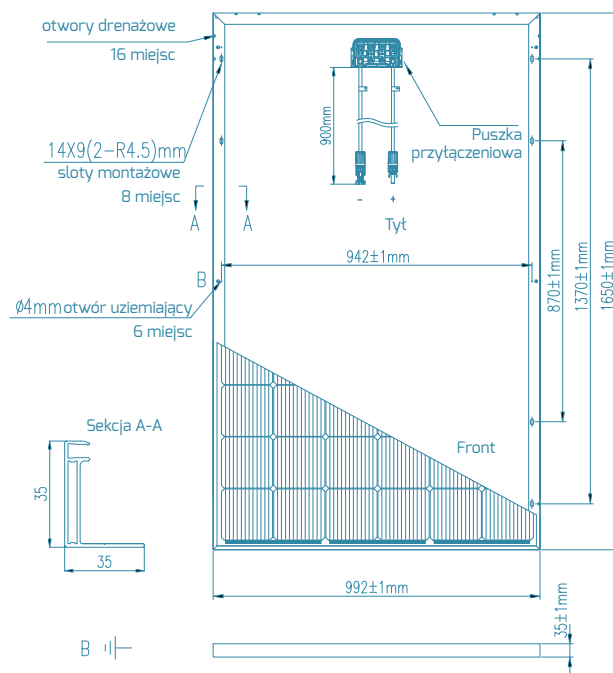
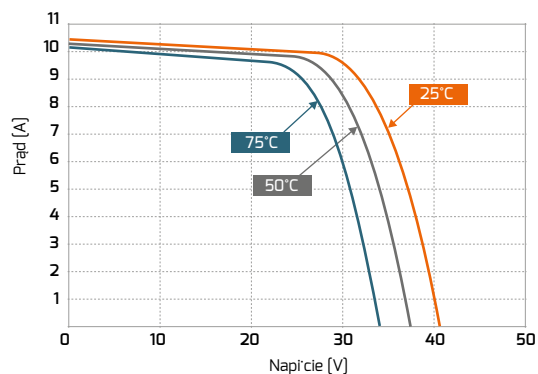
TÜV SÜD, TÜV NORD, UL, CE, JET, CEC, MCS, CQC, IMERTRO, NRE, KS / ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / BS OHSAS 18001:2007

I-V CHARAKTERYSTYKI

CHARAKTERYSTYKI PRĄDOWO NAPIĘCIOWE DLA RÓŻNEGO STOPNIA NAPROMIENIOWANIA



CHARAKTERYSTYKI PRĄDOWO NAPIĘCIOWE DLA RÓŻNYCH TEMPERATUR



Przed rozpoczęciem instalacji proszę zapoznać się z załączoną instrukcją Ulica Solar. Ze względu na ciągłe badania i rozwój specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.